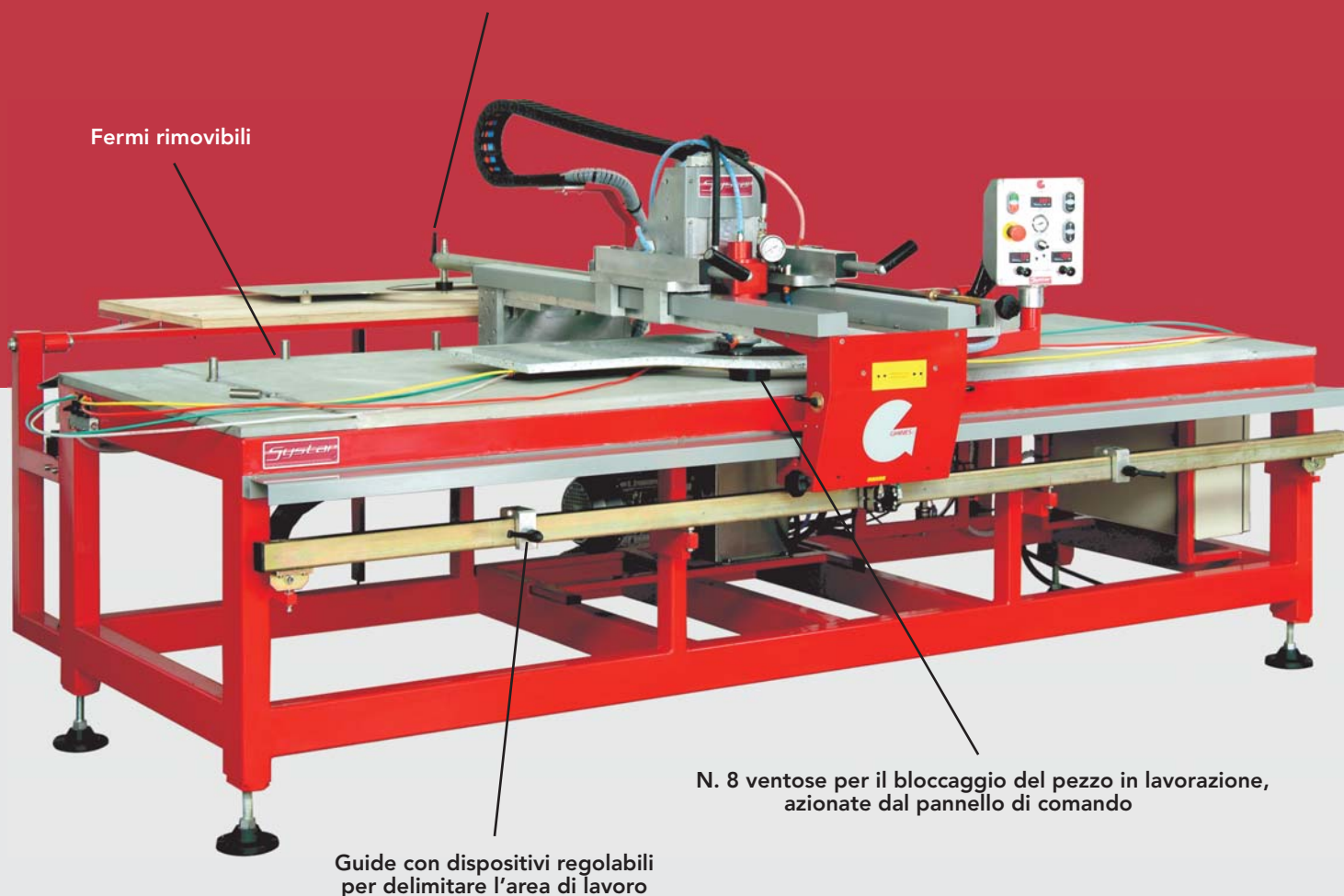
The Kitchen / Vanity Top Maker

Mensola porta-sagoma orizzontale, che garantisce assenza di vibrazioni

Fermi rimovibili

N. 8 ventose per il bloccaggio del pezzo in lavorazione, azionate dal pannello di comando

Guide con dispositivi regolabili per delimitare l'area di lavoro

Centro di lavoro manuale multifunzione

SYSTAR si propone come soluzione semplice e performante per le lavorazioni più frequenti: **contornatura e lucidatura, interna ed esterna (con e senza sagoma) su ogni tipo di profilo; fori di lavandino e piani inclinati; scanalature (piane ed inclinate), slot su costa (dritta e sagomata)**... In questa maniera, si possono realizzare **top da bagno e da cucina, archi, davanzali, scalini, lapidi, ecc.**

Il mandrino, azionato da un potente ed affidabile motore oleodinamico, è dotato di lubrificazione sia esterna che interna; questa caratteristica, unita alla facile intercambiabilità del cono portautensili, permette l'uso di qualunque tipo di utensile. La testa operatrice di SYSTAR è montata su guide ortogonali ad alta precisione, mentre due distinti display digitali visualizzano in tempo reale la posizione dell'utensile sugli assi –x e –y.

Facilmente installabile senza necessità di opere murarie

- Mandrino portautensile dotato di doppio sistema di lubrificazione: interna ed esterna (a due erogatori indipendenti) per utensili di ogni genere.

- Sollevamento della testa operatrice tramite doppio comando di sicurezza, per agevolare la sostituzione dell'utensile

- N. 2 pomelli per lo spostamento micrometrico della testa operatrice sugli assi –x e –y con visualizzazione in tempo reale sul display digitale

- Carrelli a ricircolo di sfere con guide in acciaio temprato con trattamento anticorrosione. Ingrassatori facilmente raggiungibili

Pannello di controllo

(comandi in bassa tensione 24 V AC)

- regolazione della velocità di rotazione del mandrino, con visualizzazione in tempo reale su tachimetro digitale
- controllo dell'impianto vacuum per il fissaggio del pezzo sul piano di lavoro, con vacuometro e selettore per l'azionamento delle ventose (on, off, sgancio)
- regolazione motorizzata della corsa verticale del mandrino, con indicazione in tempo reale su asta graduata
- N. 2 display digitali per la visualizzazione in tempo reale del movimento ortogonale della testa operatrice, con tasto reset
- Pulsanti pneumatici per il bloccaggio della corsa della testa operatrice sugli assi –x e –y

DATI TECNICI

Zona operativa
- Area di lavoro: 2500 x 1000 mm
- Altezza del pezzo lavorabile: max. 70 mm sulle ventose

Struttura portante
- Telaio in tubolare d'acciaio protetto con vernici poliuretaniche
- Dimensioni (con portasagoma aperto): 3100 x 1400 x 2360 mm (profondità 1600 mm con portasagoma chiuso)
- Peso: 900 kg

Testa operatrice
- Mandrino
  - Acciaio inox
  - Attacco: 1/2" gas F
  - Velocità di rotazione: da 1500 a 7000 giri/min (regolabile tramite inverter vettoriale)
- Corsa verticale: 100 mm
- Sistema pneumatico per il sollevamento ed il bloccaggio della testa
- Lubrificazione dell'utensile attivata automaticamente con l'accensione del motore

Impianto idraulico
- Potenza motore pompa: 4 kW

Impianto Vacuum
- N. 8 ventose (4 su ogni lato) per il bloccaggio del pezzo da lavorare, comandate dal pannello di controllo. Ogni ventosa è escludibile singolarmente
- Sistema di riscaldamento dell'aria per prevenire la formazione di condensa e/o ghiaccio nel dispositivo Venturi.

Alimentazione
- Elettrica: 400 V-50/60 Hz trifase oppure 230 V-50/60 Hz trifase
- Pneumatica: pressione 6 bar
- Consumo d'aria: 120 litri/min
- Idrica: pressione min. 2 bar

Dotazione di serie
- N. 2 attacchi per utensili Ø 35 mm a lubrificazione interna e per utensili Ø 22,2 mm a lubrificazione esterna
- Manuale d'uso e manutenzione
- Chiavi di servizio
- Grembiule paraschizzi

GHINES s.r.l. - via Ca' Torsani, 1 - 47900 RIMINI (Italy) - P.O. Box 456 - Tel. (+39) 0541.751080 Fax (+39) 0541.751074 - info@ghines.com